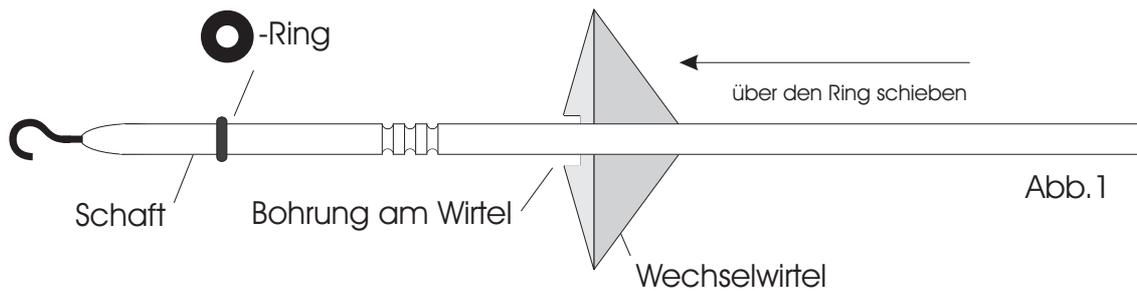
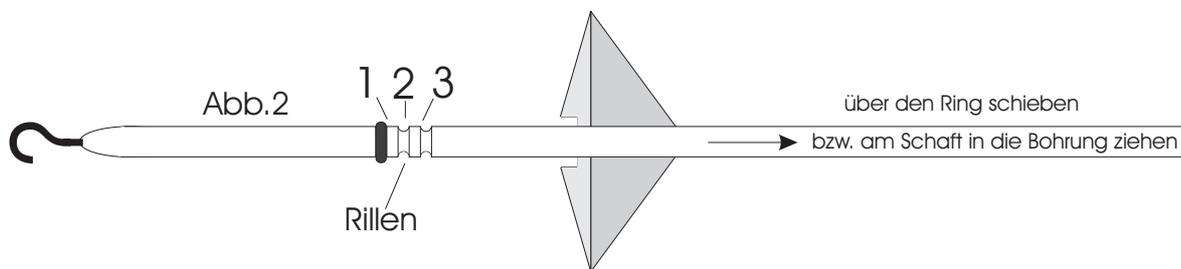


Kombispindel mit Haken Klemmringsystem



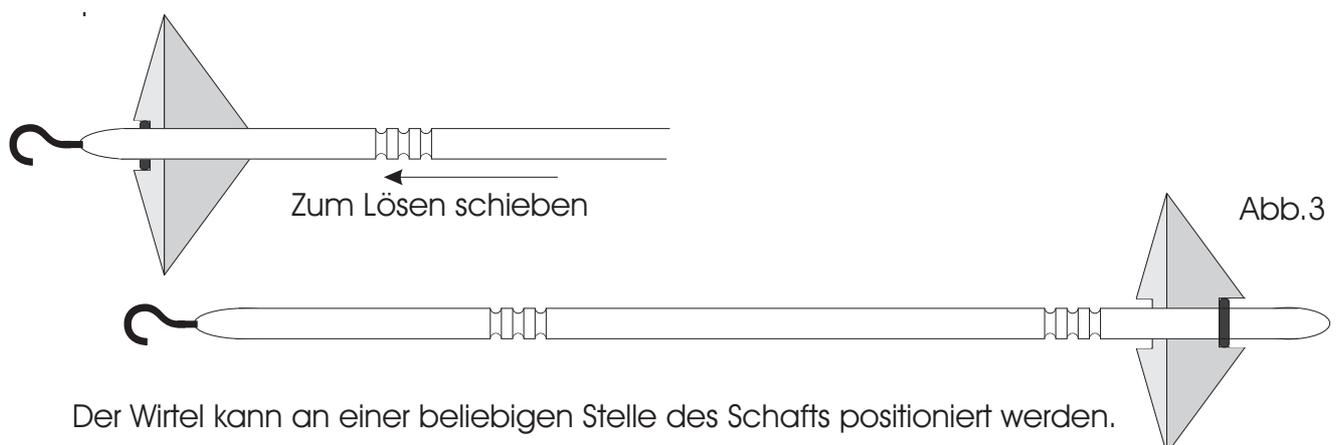
1. Den O-Ring an die gewünscht Wirtelposition auf dem Schaft schieben.
2. Den Wirtel mit der Bohrung in Richtung Haken auf den Schaft schieben. Dabei den Wirtel vom unteren Schaftende aus aufschieben, da der Haken in der Regel nicht durch die Bohrung passt.
3. Den Wirtel über den O-Ring schieben oder am Schaft in die Bohrung am Wirtel ziehen. Der O-Ring muss vollständig in der Bohrung verschwinden.



Sollte das nicht passieren und der O-Ring schiebt sich vor dem Wirtel her, positionieren Sie den O-Ring bitte in Rille 1 (siehe Abb.2). Der in Schieberichtung letzten Rille. Versuchen Sie erneut den O-Ring in die Bohrung einzuziehen.

Sitzt der O-Ring nun richtig, können Sie den Wirtel auf dem Schaft nun weiter auf die richtige Position schieben.

Andernfalls starten Sie den nächsten Versuch in Rille 2 und dann in Rille 3.



Der Wirtel kann an einer beliebigen Stelle des Schafts positioniert werden.

Einige Wirtel haben Klemmbohrungen an Ober- und Unterseite (Abb.3).

Der Klemmring sollte möglichst auf der Wirtelseite liegen, die der Garnwicklung gegenüber liegt, da der entstehende Druck die Klemmverbindung sonst lösen könnte.

Achtung! Wenn der Haken größer als die Wirtelbohrung ist, kann der Wirtel nicht nach oben hin abgenommen werden.

Größenverhältnisse und Wirtelformen können von der Abbildung abweichen.

Rillen können an unterschiedlichen Stellen am Schaft eingearbeitet sein.